



CT 10-24

PERFORACIONES ESTÁNDAR



La imagen es a modo de referencia.

## ESPECIFICACIONES

### CUADRADA TRABADA 10 - 24

#### MATERIALES

Hierro  
 Acero inoxidable  
 Galvanizado  
 Aluminio

#### MEDIDAS ESTÁNDAR DISPONIBLES

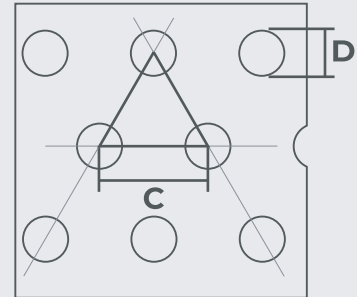
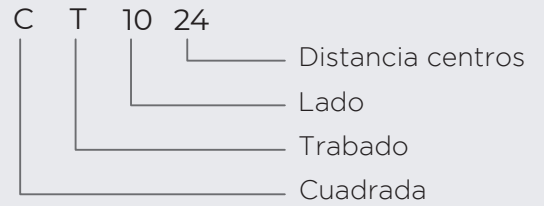
1000 x 2000 mm  
 1220 x 2240 mm

#### ESPESORES

0.9 mm  
 1.25 mm  
 1.6 mm

#### PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA

17,36%



TRABADO A 60°

$$P = \left( \frac{L}{C} \right)^2 \times 100$$

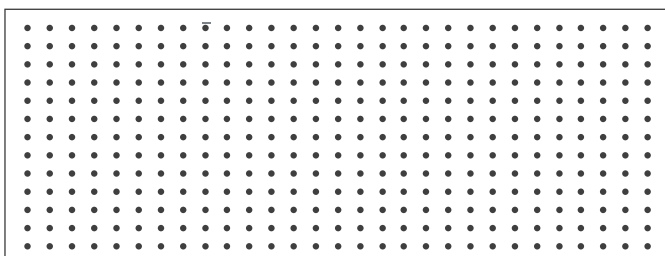
- L** Lado
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta

\*Medidas expresadas en mm

#### BORDES SIN PERFORAR

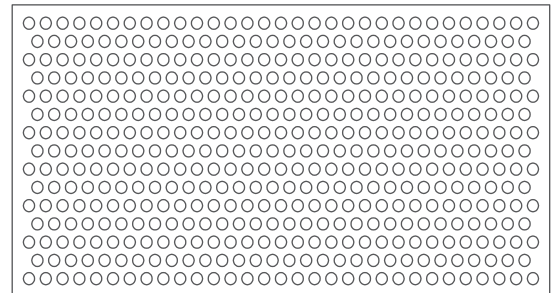
Nuestra maquinaria posee reglas integradas que permiten controlar las filas de los punzones, con lo que logramos una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa. Sin dejar una hilera libre de agujeros y sin realizar golpes adicionales. Nuestras chapas poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm.

#### ESQUEMA CHAPA PERFORADA ESTÁNDAR CON BORDE PERIMETRAL SIN PERFORAR

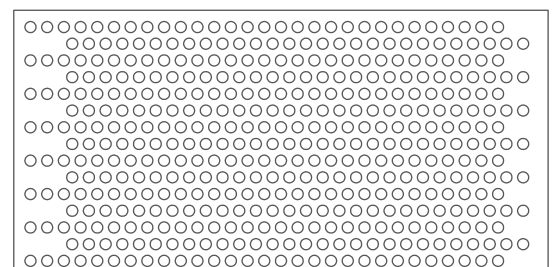


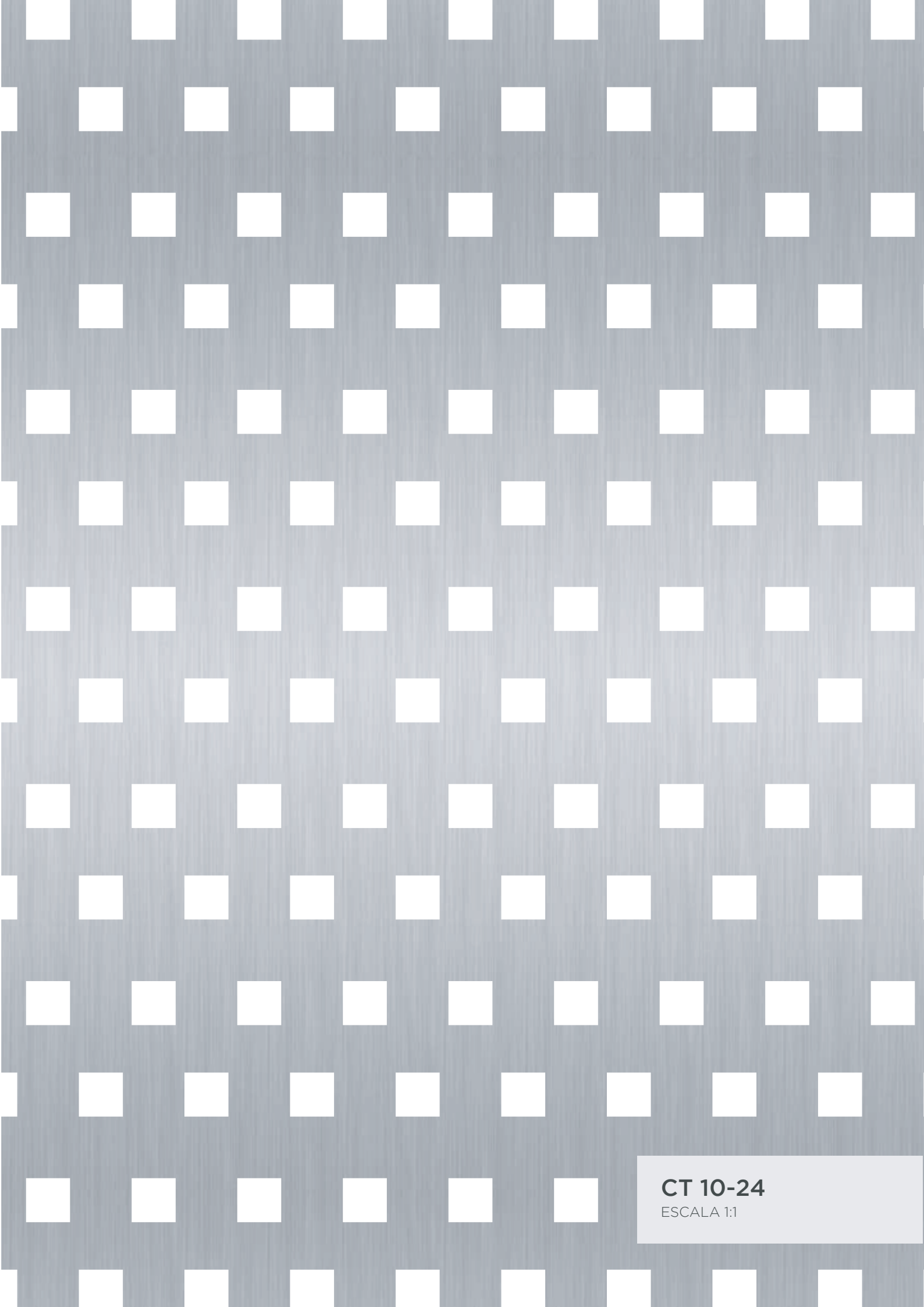
5-10 mm

#### PERFORACIÓN CON REGLAS



#### PERFORACIÓN SIN REGLAS





**CT 10-24**  
ESCALA 1:1